



# ИНСТРУКЦИЯ

по нанесению защитного покрытия  
«S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»  
на пористые (впитывающие) поверхности.

URL: [www.inn-t.com](http://www.inn-t.com) e-mail: [info@inn-t.com](mailto:info@inn-t.com)

Россия, индекс 420034, г. Казань, ул. Вахитова, д.6

тел.: +7(843)227-07-12, 227-00-98, 250-75-60

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитно-декоративного покрытия «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» на следующие виды поверхностей:

- металл с коррозионным налетом;
- совместимые лакокрасочные материалы и т.п.

1.2 Защитное покрытие «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

## 2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.

2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).

2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.

2.4 Металлические щетки, наждачная бумага.

2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

## 3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5. При отсутствии возможности очистки поверхности до степени St 3 или SA2 - SA2,5 допускается нанесение материала на налет ржавчины (до 200 мкм), прочно держащейся на поверхности металла, однако, следует учитывать, что обезжиривание и обеспыливание данной поверхности обязательно.

3.3 Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.4 При нанесении на металл с коррозионным налетом поверхность необходимо предварительно загрунтовать составом «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)», разведенным ацетоном, в пропорции 2:1 (Таблица 1). Смешивание Компонента А, Компонента В и Наполнителя необходимо производить в соответствии с п. 4.2 настоящей инструкции. Теоретический расход грунта «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» составляет 0,1-0,2 кг/м<sup>2</sup>.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		2

Таблица 1. Рецепт приготовления 1 кг грунтовочного состава.

<b>S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN) (Компонент А)</b>	0,19 кг
<b>S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN) (Компонент В)</b>	0,07 кг
<b>S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN) (Наполнитель)</b>	0,41 кг
<b>Ацетон</b>	0,33 кг
<b>Грунтовочный состав</b>	<b>1 кг</b>

3.5 Нанесение основного слоя покрытия производится после высыхания слоя грунтовки – 2-3 часа при температуре окружающего воздуха +20 °С и относительной влажности 70%.

3.6 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)», не допускается.

3.7 Температура поверхности при нанесении «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» не должна быть ниже -20 °С, влажность воздуха - не более 80%.

#### **4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»**

4.1 Нанесение покрытия «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» производится по загрунтованной, сухой, чистой поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -20 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха до 80%.

4.2. Состав «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» является трехкомпонентным и поставляется в трех емкостях (Компонент А, Компонент В, Наполнитель). Содержимое емкостей смешивается в поставляемых пропорциях.

Компонент А упаковывается в ведра массой 1,44 кг, либо 5,76 кг.

Компонент В упаковывается в бутылки массой 0,5 кг.

Наполнитель упаковывается в пластиковые ведра массой 3,06 кг.

Компоненты смешиваются непосредственно перед нанесением в следующей пропорции:

На 5 кг готового материала «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»:

1 ведро Компонента А массой 1,44 кг + 1 ведро Наполнителя + 1 бутылка компонента В.

На 20 кг готового материала «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»:

1 ведро Компонента А массой 5,76 кг + 4 ведра Наполнителя + 4 бутылки компонента В.

4.3 Необходимо тщательно перемешивать содержимое ведра при помощи электромеханического инструмента с насадкой для перемешивания красок после добавления каждого компонента. Открыть тару с Компонентом А, после его перемешивания добавить расчетное количество Наполнителя, затем, после перемешивания состава, добавить расчетное количество Компонента В и перемешать. Время жизни состава после смешения компонентов – 1,5 часа.

4.4 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

4.5 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.6 Окраска производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 3-4 часа (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

Рекомендации при использовании краскопультов:

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон
<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)	<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)
<u>Давление:</u> 120-160 атм.	<u>Давление:</u> 3-4 атм.

4.7 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от температуры воздуха в течение 3-4 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°С – не менее 24 часов. Полный набор рабочей прочности – 7 суток.

4.8 Количество слоев покрытия «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

4.9 Теоретический расход покрытия «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,364 кг/м<sup>2</sup> (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» на один слой – 0,182 кг/м<sup>2</sup>.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Расход покрытия в существенной мере зависит от множества факторов, которые могут увеличивать его до нескольких раз. Такими факторами являются условия окружающей среды (скорость ветра), механизированный способ нанесения (при помощи краскопульты), труднодоступность узла применения, стесненные условия нанесения, профессионализм исполнительного персонала, впитывающая способность и геометрическая форма поверхности.

4.10 Контроль качества покрытия «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий. Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равномерным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

4.11 Для снятия не затвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ацетон, 646). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалом «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-1 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и прямых солнечных лучей.

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °С.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)».

## 6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

## 7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)» необходимо хранить в плотно закрытой таре завода-изготовителя, предохранять от действия тепла, влаги и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35 °С.

7.2. Срок годности состава: Компонент А - 12 месяцев, Наполнитель – 12 месяцев, Компонент В – 6 месяцев.

## 8. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(должность и ФИО ответственного лица)  
\_\_\_\_\_  
(наименование предприятия)

Ознакомлен с настоящей инструкцией и допущен к выполнению работ

\_\_\_\_\_  
(подпись ответственного лица)

\_\_\_\_\_  
(дата)

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ TOP-COAT (ZN)»	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		